1J-07

デジタルツインタービンを用いた異常検知のための

# 空間探索手法に関する一検討

深水 一聖1 小松 一彦2 熊谷 政仁3 小林 広明3

東北大学工学部機械知能航空工学科 車北大学サイバーサイエンスセンター<sup>2</sup>東北大学情報科学研究科<sup>3</sup>

# 1はじめに

タービンは火力発電所など、社会を支える重要な 電力基盤となっている.タービンの停止は大きな経 済損失となるため、停止に繋がるような異常を検出 する手法として、機械学習を用いた方法が注目され ている.しかし、機械学習に用いるデータを実ター ビンから取得するのは簡単ではなく、特に異常時の データを多数集めるのは困難である.そこで実シス テムをデジタル空間上で再現したデジタルツインタ ービンの活用が提案されている[1].これにより、 実タービンから測定せずして、タービン内部の構造 や物理現象に即したデータの取得が可能となる.

しかしながら、タービンシミュレーションデータ は膨大であり、全データでの学習は計算リソースの 観点から難しい.そこで本研究では、シミュレーシ ョン結果の膨大なデータから効果的な学習データの 抽出に向けて、データ選定手法の検討を行う.学習 データに使う翼空間の選定をタービンの特性を考慮 して探索することで、効率的な学習と実行時間の短 縮を図る.

#### 2 デジタルツインタービンを用いた異常検知

タービンの能力低下や、停止につながる異常の主 な要因は、翼端の摩耗である.従って、翼端磨耗に よる挙動の変化から異常検知が可能である.先行研 究では、正常翼と摩耗翼をシミュレートし、翼表面 の圧力分布変動から異常検知を行っている[1].

本研究でも、様々な翼形状で翼表面の圧力をシミ ュレーションして得たデータを用いる.シミュレー ションデータを用いることで、翼表面の圧力変動か ら翼が正常か異常かを分類予測する機械学習モデル が構築できる.しかしながら、シミュレーションデ ータは膨大で、1つの翼形状でのシミュレーション 結果の元データは120GBにも上る.複数の翼形状の 全データを用いると、必要なメモリ容量は膨大とな ってしまう.

# 3構造特性を考慮した段・円周方向順探索 3.1提案する空間探索手法の概要

本稿では、データ量を削減するために、学習に使 用する翼空間の選定を行う、学習を全ての翼表面の 圧力データではなく、1つの翼表面で行うことで、



図1 翼空間ごとの圧力値の差分

メモリ量と実行時間を削減する.先行研究では専門 家の意見により使用する翼の選定を行っていたが, 人的コストがかかる上に,自動化が困難である.また,全ての翼のデータにおいて学習と精度評価を行 う全探索的な方法では膨大な時間がかかってしまう. そこで,タービンの特徴を考慮して,人手を介さず に,高精度な予測が可能な翼空間の探索を行う.

提案手法では、まず、タービンの構造特性を調査 するため、翼表面ごとに正常・異常形状での圧力値 の差分を調べる.そして、タービン構造特性を考慮 し、段方向だけを探索し、次に、円周方向を探索す る.これにより、必要なデータを減らしつつ、短時 間での学習を可能とする.

シミュレーションした翼形状は,7 つの正常な翼 と,段階的に摩耗された8 つの異常な翼である[2]. タービンは3段から構成され,各段には静翼と動翼 がある.各段の静翼・動翼を構成する翼の枚数は, 1段目から順に10,5,10,5,5,5枚である.また,各 翼の表面は61×61の2次元の計算格子があり,各 計算格子は200時点分の圧力時系列データを持つ.

#### 3.2 タービンの圧力変動の調査

タービン内の構造特性調査のため、各翼空間にて 最も正常・異常な形状での圧力値の差分の大きさを 調べた. 圧力値の差分は、各翼空間の各計算格子で、 正常・異常2つの圧力時系列のユークリッド距離を 求め、翼内の平均値で評価した. 図1に各翼空間の 圧力値の差分を示す. 図1を見ると圧力値の差分は、 同じ段内、すなわち円周方向では非常に近い値をと り、段方向の変化が大きいことが分かる. これによ り、特性が類似する円周方向の探索を省くことで、

短時間での探索が実現できると考えられる.

# 3.3 段方向優先探索による選定

円周方向の探索を省きながら,最も高い精度での

予測が可能な翼を選定するために、まず、段方向だけを探索し、次に、円周方向を探索する方法を提案する.最初に、円周方向の中央に位置する翼空間だけで、翼ごとのデータを用いて学習と精度の評価を行う.次に最良の精度を出した段のなかで、同様に 各翼空間データでの学習時の精度を求め、最良の翼 を最終的に選定する.この手法により、性質が類似 する円周方向の探索を削減し、実行時間の短い探索 的選定が可能になる.

#### 4 評価

### 4.1 実験環境

提案手法の有効性を確かめるために,隣接比較に よる貪欲法探索,全探索との性能を比較する. 貪欲 法探索では,中央の段の中央の翼空間を初期探索翼 として,学習時の精度を求め,暫定の翼とする. 次 に暫定翼の上下左右に隣接する翼空間それぞれで学 習をして,暫定翼の精度より良いものがあればそれ を次の暫定翼として,同様の比較を繰り返し,より 精度が良い翼がない場合は暫定翼を最終的に選定す る翼とする. この手法は,各翼での正解率分布が最 大値ではない極大値を持たない際に,効率よく翼空 間の探索ができる. 全探索では全ての翼空間で学習 を行い,精度が最良の翼を選定するのに用いる.

各翼空間における分類学習には k 近傍法を用いる. k 近傍法モデルは、200 時点の圧力時系列データを 入力として,正常か異常かを分類予測する.学習デ ータには、その翼に含まれる 61×61 の全ての計算 格子での 8 個の異常な翼形状での圧力時系列と、7 個の正常な翼形状での時系列データの、合計 55,815 個の圧力時系列を使用する.精度は 10 分割 の交差検証にて正解率で評価する.

提案手法と, 貪欲法探索, 全探索の性能を, 選定 した翼での正解率と, 探索した翼の数, 実行時間で 評価する.

#### 4.2 結果と考察

表 2 に各手法での選定結果を示す.提案手法では 最良の翼の選定ができたが, 貪欲法探索では最良の 翼の選定ができていない.この理由を調べるために, 各手法の選定過程をさらに詳細に調査した.

図 2 および図 3 に提案手法と貪欲法探索による選 定の過程をそれぞれ示す.全探索による正解率の分 布を見ると,段方向での変化は大きいのに対して, 円周方向での変化は小さい.提案手法が最良の翼を 選定できたのは,全段の中央の翼だけでの比較を先 に行うことで,正解率が類似する円周方向の比較を 削減しても,正解率が高い翼の集まる段を見つける ことができたからである.また,円周方向での正解 率変化は小さいことから,探索初期位置を円周方向 の他のどの位置で行っても,段方向の比較により, 探索は最後段にたどり着く.このことから,初期位 置の依存度も小さいと言える.

表	2	評	価当	官驗	$\mathcal{O}$	結	果
1	~	ніі	Щノ	くらへ	~	mu.	~1>

手法	正解率	正解率 順位	探索した 翼の数	実行時間
段・円周	99.498%	1/40	10	371s(6m11s)
隣接比較	99.251%	8/40	8	304s(5m04s)
<b>全</b> /	00 /08%	1/40	40	1530 c (25m30 c)



一方, 貪欲法探索では, 図 3 を見ると, 選定結果 の翼の正解率は隣接する翼よりは正解率が高い極大 値をとるが, 最良ではないことが分かる. 正解率分 布には選定結果のような極大値が他にも複数あるの で, 初期探索位置を変えても最良の翼の選定ができ ない可能性が高い. 従って, 貪欲法探索は最良の翼 を選定する手法として適切でないと言える.

また,実行時間については,どの手法でも探索した翼の数と比例関係にあることが分かる.提案手法では,円周方向の探索を削減できたため,探索した翼の数と実行時間が全探索に比べて1/4となった.以上のことから,短時間で高精度に翼を選定するのに,提案手法が有効であることが明らかになった.

# 5おわりに

本稿ではシミュレーションデータを用いた機械学 習によるタービン異常検知のための、タービン構造 特性を考慮して翼空間を探索的に選定する手法を提 案した.提案手法では、翼での正常・異常形状での 圧力値の差分が円周方向で類似することに着目し、 段・円周方向を順に探索を行う.実験により、精度 評価を行ったところ、精度を保ちながら 1/4 の時間 で翼の選定が可能であることが分かった.今後は計 算格子単位で選定を行う手法の検討などを行いたい.

#### 参考文献

[1] K. Komatsu, et al., "Detection of Machinery Failure Signs From Big Time-Series Data Obtained by Flow Simulation of Intermediate-Pressure Steam Turbines," Journal of Engineer-ing for Gas Turbines and Power, 144(1):011007, January 2021.

[2] H. Miyazawa, et al., "Unsteady Flow Simulation through Stator-Rotor Blade Rows in Intermediate-Pressure Steam Turbines with Cutback Blades," Proceedings of the ASME Turbo Expo 2020, GT2020-14937.